

LUXLITE®

Descarga
Nuestra
App



ANDROID APP ON

Google play



Available on the
App Store

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:

EPISTAR

BRIDGELUX

CREE

MW
MEAN WELL



Síguenos



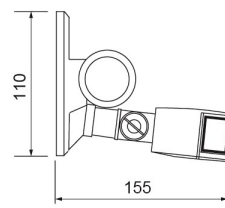
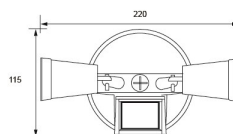
Descarga nuestra app
Available on the iPhone
App Store

www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app
Available on the iPhone
App Store

www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

www.ecoluxlite.com

SEN0004 SENSOR MOVIMIENTO 2X150W 180G

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Marca: LUXLITE
- Distancia: 12 mts.
- Angulo: 180 Grados
- Rango de Voltaje (entrada): 150V Maximo
- :

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION