



LUXLITE®

Descarga
Nuestra
App



ANDROID APP ON
Google™ play



Available on the
App Store

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:

EPISTAR

BRIDGELUX

CREE

MW
MEAN WELLS

SOSEN

Síguenos



LUXLITE®



www.ecoluxlite.com

SEN007 SENSOR MOVIMIENTO SOCKET 360G

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC 110-240V
- Rango de Hertz: 50/60 HZ
- Temperatura de Trabajo: -20 +40°c
- Humedad de Trabajo: <93%
- Potencia Nominal (watts): 60w
- Rango detección: 360°
- Distancia detección: 6mts
- Tiempo Retardo: 10seg - 5min
- Altura instalación: 2 - 3.5mts

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Velocidad detección: 0.6 - 1.5m/s
- :

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION