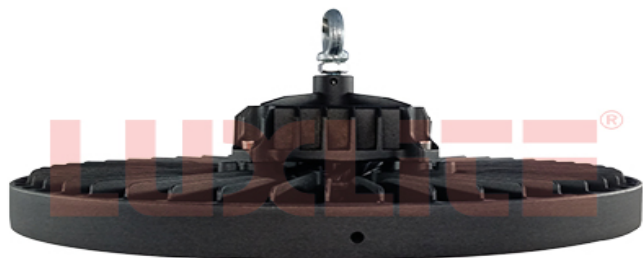




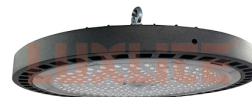
LUXLITE®



www.ecoluxlite.com

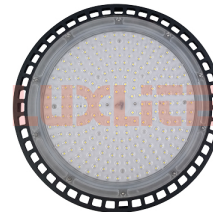
LED0349 LAMPARA HIGH BAY 200W 5000K

LUXLITE®



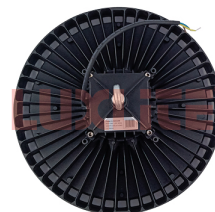
www.ecoluxlite.com

LUXLITE®



www.ecoluxlite.com

LUXLITE®



www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app
Available on the App Store | Get it on Google play

www.ecoluxlite.com

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): 85-265v
- Rango de Hertz: 60 Hz
- Temperatura de Trabajo: -20°C ~ 50°C
- Humedad de Trabajo: 0%-65%
- Factor de Potencia: 0.95
- Potencia Nominal (Amp): 2A
- Rango de Tolerancia: ---
- Potencia Nominal (watts): 200W
- Lúmenes Totales Emitidos: 25000 lm

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Rendimiento Lumínico: 125 lm/w
- Índice de Reprod. Cromática: >70 CRI
- Grados Kelvin: 6,500K
- Color de Luz: Luz blanca
- Marca de Balastro: LUXLITE
- Marca de CHIP: ---

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Cantidad y Tipo de CHIP: 250pcs SMD
- Grados de Protección IP: IP65
- Ángulos de Iluminación: 90°
- Horas vida estimado: 36,000 Hrs.
- Material de luminaria: Aluminio
- Tipo de base: Gancho
- Aplicación 1: Bodegas
- Aplicación 2: Centros comerciales

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Aplicación 3: Plantas de producción
- Material del Balastro: Aluminio
- Rango potencia nominal: 2 - 0.72A
- Dimensiones de luminaria: 345x125mm
- Material de la base: Aluminio