



Descarga nuestra app

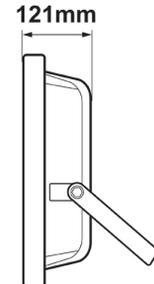
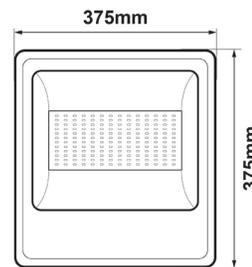


www.ecoluxlite.com

Descarga nuestra app



www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app



www.ecoluxlite.com

LED0447 REFLECTOR LED 200W SMD 6500K

EQUIVALENCIA:

### ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC85-265V
- Rango de Hertz: 50/60 Hz
- Temperatura de Trabajo: -20 a 45°C
- Humedad de Trabajo: 0% - 65%
- Factor de Potencia: 0.95
- Rango de Voltaje (salida): --
- Potencia Nominal (Amp): 0.6A
- Rango de Tolerancia: --
- Potencia Nominal (watts): 200w

### CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de CHIP: EPISTAR
- Cantidad y Tipo de CHIP: 400 pcs SMD 2835
- Grados de Protección IP: IP66
- Ángulos de Iluminación: 120°
- Horas vida estimado: 18,000 Hrs.
- Material de luminaria: Aluminio + vidrio
- Unidades por Caja: 1 pcs
- Material del cobertor: Vidrio

### ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Lúmenes Totales Emitidos: --
- Rendimiento Lumínico: 125lm/w - 150lm/w
- Índice de Reprod. Cromática: >70 CRI
- Grados Kelvin: 6500k
- Color de Luz: Luz blanca
- Marca de Balastro: LUXLITE

### ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Aplicación 1: Parques, jardines o perimetros
- Aplicación 2: Parques
- Aplicación 3: Vallas publicitarias
- Material del Balastro: Aluminio
- Rango potencia nominal: 0.6A