



LUXLITE®

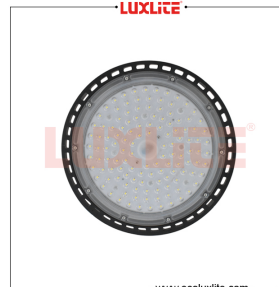


www.ecoluxlite.com

LED0468 LAMP. CAMPANA LED 100W 6500K



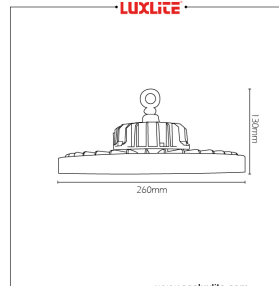
www.ecoluxlite.com



www.ecoluxlite.com



www.ecoluxlite.com



www.ecoluxlite.com

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): 85-265v
- Rango de Hertz: 50/60 Hz
- Temperatura de Trabajo: -20°C ~ 50°C
- Humedad de Trabajo: 0%-65%
- Factor de Potencia: 0.90
- Rango de Voltaje (salida): ---
- Potencia Nominal (Amp): ---
- Rango de Tolerancia: ---
- Potencia Nominal (watts): 100w

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de CHIP: EPISTAR
- Cantidad y Tipo de CHIP: 125 PC SMD3030
- Grados de Protección IP: IP65
- Ángulos de Iluminación: 90°
- Horas vida estimado: 18,000 Hrs.
- Material de luminaria: Aluminio + policarbonato
- Unidades por Caja: 1 pieza
- Material del cobertor: Policarbonato

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Lúmenes Totales Emitidos: 12500 lm
- Rendimiento Lumínico: 125 lm/w
- Índice de Reprod. Cromática: >70 CRI
- Grados Kelvin: 6500k
- Color de Luz: Luz blanca
- Marca de Balastro: LUXLITE

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Aplicación 1: Bodegas
- Aplicación 2: Plantas de producción
- Aplicación 3: Centros comerciales
- Material del Balastro: Aluminio
- Rango potencia nominal: ---